

ЛИСТ СОГЛАСОВАНИЯ ТЕХНИЧЕСКОЙ СПЕЦИФИКАЦИИ к тендеру

Работы по ремонту/модернизации турбин (кроме двигателей авиационных, автомобильных и мотоциклетных)

№ лота	Наименование лота	Место выполнения работ	Сумма без НДС, тенге	Ед. изм.	Кол-во	Целевые показатели по доле местного содержания, %
1	Оснащение газоперекачивающих агрегатов типа ГТК-10-4 компрессорного цеха - 4 компрессорной станции «Бейнеу» системами промывки осевого компрессора ✓	Мангистауская область, Бейнеуский район, Бейнеуское ЛПУ УМГ «Актау»	Всего 170 302 000: 2016 год – 6 343 000, 2017 год – 163 959 000	работа	1	30
		Итого:	170 302 000	работа	1	30

Центр затрат: MB1-21-02-666

Приложение:

1. Техническая спецификация
2. Проект договора

Согласовано:

Первый Заместитель
Генерального директора

В.Б. Хван

Заместитель
Генерального директора

М.У. Шанбатыров

Директор ДОЗМДиМТС

А.Б. Нуралин

Директор ДБПиТО

А.Д. Уринбаев

Я, А.Е.Анискин, директор департамента капитального строительства и ремонта, настоящим подтверждаю и несу ответственность за: определение цены закупаемых работ; полноту и достоверность изложенной в настоящей технической спецификации информации; соответствие объемов закупаемых работ действующим стандартам (ГОСТ, СНиП и др.); соответствие закупаемых работ требованиям законодательства в сфере архитектурно-градостроительной деятельности (определение видов лицензий, форм требуемых от потенциальных поставщиков актов выполненных работ и пр.) и других норм законодательства, относящихся к предмету закупок.

Инициатор закупки:

Директор ДКСиР

А.Е.Анискин

Исполнитель:
Главный менеджер

А.А.Сермагулов

г.Астана, 2016

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ К ТЕНДЕРУ

«Работы по ремонту/модернизации турбин (кроме двигателей авиационных, автомобильных и мотоциклетных)»

(Оснащение газоперекачивающих агрегатов типа ГТК-10-4 компрессорного цеха - 4 компрессорной станции «Бейнеу» системами промывки осевого компрессора)

1 Предмет работ

Предметом работ является монтаж системы промывки осевого компрессора (далее – Система) на газоперекачивающих агрегатах (далее – ГПА) типа ГТК-10-4 со стационарными №№20, 22, 23, 24 и 27 турбокомпрессорного цеха №4 (далее – ТКЦ-4) компрессорной станции (далее – КС) «Бейнеу» УМГ «Актау».

ГПА типа ГТК-10-4 предназначен для компримирования природного газа на компрессорных станциях магистрального газопровода до заданной величины.

2 Цель реализации

Система предназначена для очистки осевого компрессора (далее – ОК) газотурбинной установки ГПА от загрязнений и повышения эффективности ее работы за счет снижения деградации мощности турбины.

В результате использования Системы достигается снижение эксплуатационных затрат и продление ресурса работы ГПА.

3 Полное описание и требуемые технические и качественные характеристики закупаемых работ

Таблица 1

№№ п/п	Полное описание и требуемые технические и качественные характеристики работ	Ед. изм.	Кол- во	Целевые пока- затели по доле местного содержания, %
1	2	3	4	5
1	Подготовительные работы			
1.1	Оформление допусков и разрешений на право производства работ и согласований от контролирующих органов в сфере промышленной безопасности.	ГПА	5	100
2	Монтажные работы на ГПА			
2.1	Монтаж дренажного крана Ду25 перед всасывающим патрубком осевого компрессора – в нижней точке воздухозаборного короба (сварочные работы выполняются силами Заказчика: сварщик 5 разряда, сварка электродуговая ручная)	Шт.	5	90

1	2	3	4	5
2.2	Монтаж дренажного крана Ду50 за компрессором – в нижней точке каждого трубопровода от компрессора к регенератору (сварочные работы выполняются силами Заказчика: сварщик 5 разряда, сварка электродуговая ручная)	Шт.	10	90
2.3	Снятие крышки корпуса осевого компрессора (силами Заказчика)	Шт.	5	100
2.4	Доработка корпуса ГПА под установку форсунок на ходу и на ХП (сверление отверстий)	Шт	105	10
2.5	Доработка корпуса ГПА под установку шпилек крепления коллекторов (сверление отверстий, нарезка резьбы)	Шт	70	10
2.6	Монтаж форсунок для промывки осевого компрессора на ходу	Шт.	90	10
2.7	Монтаж форсунок для промывки осевого компрессора на холодной прокрутке (сварочные работы выполняются силами Заказчика: сварщик 5 разряда, сварка электродуговая ручная)	Шт.	30	20
2.8	Монтаж коллекторов для подачи моющего раствора и дистиллированной воды	К-т	5	10
2.9	Закрытие крышки корпуса осевого компрессора (силами Заказчика)	Шт.	5	100
3	Изготовление и установка переходника, для подключения устройства ТПМ02 к системам промывки производства ЗАО «ОРМА», смонтированным на ГПА ст.№№19 и 21 ТКЦ-4 КС «Бейнеу»	Шт.	2	100
4	Приемо-сдаточные испытания смонтированной Системы согласно рекомендациям завода-изготовителя Системы (силами Заказчика, при консультационном сопровождении Подрядчиком)	Сис-тема	5	100
5	Составление приемо-сдаточных документов с последующим подписанием сторонами при положительных результатах испытаний	Сис-тема	5	100

4 Технические требования к Системе

4.1 Система (форсунки и коллекторы для подачи моющего раствора) должна соответствовать ТУ 991 119-00.

4.2 Технические характеристики

4.2.1 Форсунки для промывки ОК на ходу:

- количество– 18 шт.;
- рабочее давление в форсунках – 8,0 кг/см²;
- производительность одной форсунки – 0,54 л/мин.

4.2.2 Форсунки для промывки ОК на холодной прокрутке:

- количество– 6 шт.;
- рабочее давление в форсунках – 5,5 кг/см²;
- производительность одной форсунки – 5,85 л/мин.

**5 Материалы (оборудование, запасные части и др.),
используемые Подрядчиком при выполнении работ**

Таблица. 2.

№	Наименование материалов (оборудования, запасных частей и др.) необходимых для выполнения услуг	Ед. изм.	Количество	Целевые показатели по доле казахстанского содержания, %	Страна производитель
1	2	3	4	5	6
1	Комплекующие системы промывки осевого компрессора – 5 комплектов (в соответствии с пунктом 4.1 настоящей Технической спецификации)				
1.1	Коллектор, 424.100	Шт.	5	0	Импорт
1.2	Коллектор, 424.200	Шт.	5	0	Импорт
1.3	Коллектор, 424.300	Шт.	5	0	Импорт
1.4	Коллектор, 424.400	Шт.	5	0	Импорт
1.5	Коллектор, 424.500	Шт.	5	0	Импорт
1.6	Шланг L=510, ТТР 84.200-05	Шт.	20	0	Импорт
1.7	Шланг L=800, ТТР 84.200-06	Шт.	90	0	Импорт
1.8	Шланг L=1000, ТТР 84.200-07	Шт.	10	0	Импорт
1.9	Форсунка в сборе, ТТР 84.500	Шт.	90	0	Импорт
1.10	Шайба, 424.001	Шт.	10	0	Импорт
1.11	Контргайка, 424.002	Шт.	15	0	Импорт
1.12	Скоба Ø12, 424.003	Шт.	30	0	Импорт
1.13	Скоба Ø 28, 424.004	Шт.	20	0	Импорт
1.14	Планка, 424.007	Шт.	5	0	Импорт
1.15	Планка, 424.007-01	Шт.	5	0	Импорт
1.16	Планка, 424.008	Шт.	5	0	Импорт
1.17	Планка, 424.009	Шт.	5	0	Импорт
1.18	Планка, 424.010	Шт.	5	0	Импорт
1.19	Планка, 424.010-01	Шт.	5	0	Импорт
1.20	Шпилька, 424.011	Шт.	10	0	Импорт
1.21	Шпилька, 424.012	Шт.	50	0	Импорт
1.22	Шпилька, 424.012-01	Шт.	10	0	Импорт
1.23	Форсунка верхняя, ТТР 12.105.220	Шт.	10	0	Импорт
1.24	Болт М8-6gx30.46.019 ГОСТ 7798-70	Шт.	110	0	Импорт
1.25	Гайка М8-7Н.4.019 ГОСТ 5915-70	Шт.	210	0	Импорт
1.26	Гайка М12-7Н.4.019 ГОСТ 5915-70	Шт.	160	0	Импорт
1.27	Шайба 8 65Г 019 ГОСТ 6402-70	Шт.	200	0	Импорт
1.28	Шайба 12 65Г 019 ГОСТ 6402-70	Шт.	70	0	Импорт
1.29	Фиксатор резьбовых соединений Loctite 243 (1 флакон 50 мл.)	Шт.	10	0	Импорт
1.30	Трубопровод дренажный ТТР 12.104.610	Шт.	5	0	Импорт
1.31	Трубопровод дренажный ТТР 12.104.600	Шт.	10	0	Импорт
1.32	Электрод Е308L-17 Ø2 мм	Шт.	125	0	Импорт
1.33	Проволока вязальная Ø1 мм	м	25	0	Импорт

1	2	3	4	5	6
2	Устройство ТПМ02 для подготовки и подачи моющего раствора (ТУ 991 119-00)	Шт.	2	0	Импорт
3	Приспособление для закрытия антипомпажного клапана	Шт.	16	0	Импорт
4	Переходник для подключения устройства ТПМ02 к системе промывки производства ЗАО «ОРМА»	Шт.	2	0	Импорт
5	Ёмкость дренажная ЕД-01	Шт.	2	80	РК
6	Дистиллятор ДЭ-100	Шт.	2	0	Импорт
7	Концентрат моющего раствора TSP-5050	т	5,88	0	Импорт
8	Антифриз TSP-A283	т	7	0	Импорт

6 Место выполнения работ:

Работы по оснащению газоперекачивающих агрегатов типа ГТК-10-4 компрессорного цеха - 4 компрессорной станции «Бейнеу» системами промывки осевого компрессора должны быть выполнены и сданы Заказчику по адресу:

Мангистауская область, Бейнеуский район, Бейнеуское ЛПУ УМГ «Актау».

7 Сроки выполнения работ

Начало работ – со дня подписания договора,

Завершение работ – в течении 360 дней со дня подписания договора.

8 Особые требования

8.1 Гарантия на проделанную работу должна составлять 12 (двенадцать) месяцев со дня подписания Акта приемки работ.

8.2 Потенциальный поставщик, в составе тендерной заявки, должен предоставить сведения о наличии у него инженера-механика, имеющего опыт работы в течение не менее 3 лет в области, соответствующей предмету закупок:

Для подтверждения квалификации своего сотрудника в области, соответствующей предмету закупок, Потенциальный поставщик должен предоставить следующие документы: нотариально засвидетельствованные копии дипломов, сертификатов, свидетельств и других документов, подтверждающих квалификацию.

Для подтверждения опыта работ своего сотрудника в области, соответствующей предмету закупок, Потенциальный поставщик должен предоставить следующие документы: оригиналы и/или нотариально засвидетельствованные копии трудовой книжки, справок работодателя, трудовых договоров, либо иные документы, предусмотренные законодательством РК.

Директор департамента
капитального строительства и ремонта

А.Е.Анискин

Директор департамента
по эксплуатации МГ, КС и ПХГ

А.Ж.Кисметов