

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ К ТЕНДЕРУ

**«Работы по ремонту/модернизации турбин
(кроме двигателей авиационных, автомобильных и мотоциклетных)»**

Лот №2

**«Ремонт ротора ТВД-ОК ГПА №6 КЦ-А КС «Чижа»
в специализированных заводских условиях»**

1 Предмет работ

Восстановление технических характеристик ротора ТВД-ОК газоперекачивающего агрегата (ГПА) типа ГТК-10И стационарный №6 компрессорного цеха «А» (далее – КЦ-А) компрессорной станции (далее – КС) «Чижа» до паспортных величин путем проведения капитального ремонта в специализированных заводских условиях.

2 Основание производства работ

Согласно «Инструкции по эксплуатации агрегата ГТК-10И» и «Сборников по демонтажу, монтажу и разборке, сборке узлов газовой турбины ГТК-10И» («СОЮЗГАЗЭНЕРГОРЕМОНТ»):

- межремонтный ресурс ГПА типа ГТК-10И составляет 16 000 ч,
- ресурс рабочих лопаток ротора турбины высокого давления (далее – ТВД) ГПА типа ГТК-10И составляет 32 000 ч,
- ресурс рабочих лопаток ротора осевого компрессора (далее – ОК) составляет 60 000 ч.

Наработка ГПА ст. №6 КЦ-А КС «Чижа» после капитального ремонта составляет 16 336 ч. В рамках капитального ремонта ГПА необходим ремонт ротора ТВД-ОК в заводских условиях с заменой:

- рабочих лопаток ротора ТВД (наработка 33 456 ч),
- рабочих лопаток ротора ОК (наработка 73 054 ч).

3. Объем работ

Таблица №1

№№ п/п	Полное описание и требуемые технические и качественные характеристики работ	Ед. изм.	Коли- чество	Целевые показатели по доле местного содержания, %
1	2	3	4	5
1	Транспортировка ротора ТВД-ОК с КС «Чижа» на Ремонтное предприятие	Шт.	1	100
2	Ремонт ротора ТВД-ОК в заводских условиях			
2.1	Снятие геометрических характеристик ротора на балансировочном станке.	Шт.	1	100
2.2	Демонтаж рабочих лопаток ротора ТВД.	Шт.	80	100
2.3	Очистка пазов елочного профиля диска ТВД.	Шт.	80	100
2.4	Демонтаж дисков и лопаток ОК с 1 по 15 ступени.	Шт.	15	100

ДЕПАРТАМЕНТ
БИЗНЕС-ПЛАНИРОВАНИЯ
И ТАРИФООБРАЗОВАНИЯ

1	2	3	4	5
2.5	Дефектоскопия приборным методом:			
2.5.1	пазов елочного профиля диска ТВД.	Шт.	80	100
2.5.2	болтов крепления диска ТВД.	Шт.	16	100
2.5.3	дисков ОК.	Шт.	15	100
2.5.4	шпилек ОК.	Шт.	16	100
2.6	Замена рабочих лопаток ТВД на новые.	Шт.	80	100
2.7	Замена рабочих лопаток ОК с 1 по 15 ступень на новые.	Шт.	856	100
2.8	Замена поворотных замков ТВД на новые.	Шт.	80	100
2.9	Замена уплотнительных штифтов ТВД на новые.	Шт.	80	100
2.10	Замена болтов крепления диска ТВД на новые.	Шт.	16	100
2.11	Замена шпилек ОК на новые.	Шт.	16	100
2.12	Замена покрывных пластин диска ТВД на новые.	Шт.	160	100
2.13	Расточка и полировки шеек под подшипники №1 и №2, лабиринтные уплотнения.	К-т	1	100
2.14	Монтаж дисков и лопаток ОК с 1 по 15 ступень.	Шт.	15	100
2.15	Проверка биения ротора ОК.	Шт.	1	100
2.16	Балансировка ротора ОК.	Шт.	1	100
2.17	Балансировка ротора ТВД-ОК.	Шт.	1	100
2.18	Развеска лопаток ТВД.	Шт.	80	100
2.19	Развеска покрывных пластин диска ТВД.	Шт.	160	100
2.20	Монтаж рабочих лопаток ротора ТВД.	Шт.	1	100
2.21	Окончательная балансировка ТВД-ОК.	Шт.	1	100
2.22	Консервация и упаковка ротора ТВД-ОК.	Шт.	1	100
3	Транспортировка ротора ТВД-ОК с ремонтного предприятия на КС «Чижа»	Шт.	1	100

4. Перечень материалов используемых подрядчиком для выполнения работ
Материалы, используемые Подрядчиком для выполнения работ должны быть использованы из запасов Заказчика (при наличии).

Таблица №2

№№ п/п	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол- во	Целевые показатели по доле местного содержания, %	Страна произво- дитель
1	2	3	4	5	6
1	Поворотный замок 02.1308.009.01.00	Шт.	80	0	Импорт
2	Уплотнительный штифт 02.1308.011.10.00	Шт.	80	0	Импорт
3	Вкладыш опорный подшипника №1 02.0801.006.00.00	Шт.	1	0	Импорт
4	Вкладыш опорный подшипника №2 02.1502.003.00.00	Шт.	1	0	Импорт
5	Дефлектор масляный 02.0801.002.00.00	Шт.	1	0	Импорт
6	Дефлектор масляный 02.0801.007.00.00	Шт.	1	0	Импорт
7	Уплотнение масляное подшипника №1 02.0801.003.00.00	Шт.	1	0	Импорт
8	Уплотнение масляное подшипника №2 02.1502.002.00	Шт.	2	0	Импорт

1	2	3	4	5	6
9	Уплотнение лабиринтное подшипника №1 02.0801.008.00.00	Шт.	1	0	Импорт
10	Шпилька ОК 02.1302.017.00.00				
11	Болт с гайкой 02.1302.004.00.00	Шт.	16	0	Импорт
12	Лопатка рабочая 756E 420P008 02.1302.010.01.00	Шт.	80	0	Импорт
13	Рабочие лопатки ротора ОК с 1 по 15 ступень	Шт	856	0	Импорт
14	Пластина покрывная 02.1302.006.20.00	Шт	40	0	Импорт
15	Пластина покрывная 02.1302.007.20.00	Шт	40	0	Импорт
16	Пластина покрывная 02.1302.008.20.00	Шт	40	0	Импорт
17	Пластина покрывная 02.1302.009.20.00	Шт	40	0	Импорт

5 Место выполнения работ:

Работы по ремонту ротора ТВД-ОК ГПА №6 КЦ-А КС «Чижа» в специализированных заводских условиях должны быть выполнены и сданы Заказчику по адресу: Западно-Казахстанская область, Таскалинский район, п.Чижа, КС «Чижа» УМГ «Уральск».

6 Сроки выполнения работ

Начало – со дня подписания договора, окончание – в течение 360 (трехсот шестидесяти) дней со дня подписания договора.

7 Особые требования

7.1 Гарантия на проделанную работу должна составлять 12 (двенадцать) месяцев со дня подписания Акта приемки работ.

7.2 Тендерная заявка потенциального поставщика должна содержать сведения о наличии у него, либо у привлекаемых им субподрядных организаций, аттестата на право экспертизы промышленной безопасности, распространяющегося на газовую/газотранспортную отрасль, с приложением копии аттестата.

7.3 Тендерная заявка потенциального поставщика должна содержать сведения о наличии у него, либо у привлекаемых им субподрядных организаций, лаборатории неразрушающего контроля, аккредитованной по следующим видам (методам) неразрушающего контроля (с приложением копии свидетельства об аккредитации):

- оптический контроль,
- контроль проникающими веществами,
- ультразвуковой контроль.

7.4 Тендерная заявка потенциального поставщика должна содержать сведения о наличии у него опыта работ не менее 3 (трех) лет в течение последних 5 (пяти) лет на рынке закупаемых работ (ремонт газоперекачивающих агрегатов типа ГТК-10И), подтвержденного оригиналами или нотариально засвидетельствованными копиями соответствующих актов, подтверждающих прием-передачу выполненных работ, оказанных услуг, совокупный объем которых по одному договору, в каждом году составляет не менее 75 миллионов тенге.

7.5 Тендерная заявка потенциального поставщика должна содержать сведения о наличии у него, либо у привлекаемых им субподрядных организаций, производственной базы, оснащенной следующим оборудованием:

- балансировочный станок для роторов массой до 3,5 тонн и диаметром до 1500мм, с частотой оборотов не менее 600 об/мин,
- приспособление для разборки и сборки роторов ТВД-ОК ГПА типа ГТК-10И.

Для подтверждения указанных сведений, должны быть приложены копии соответствующей документации (документы на производственную базу, паспортов оборудования и т.п.).

Директор ДКСиР



А.Н. Давлетов

«СОГЛАСОВАНО»

Директор ДЭМГКСиПХГ

А.Ж. Кисметов