

Homep nota: 38-1 T

Наименование	Электрод
пота:	сварочный

Техническая спецификация

[illegible]

Бюджет закупки (в тенге без НДС):

1 292 640,000

- 1 Место поставки
- 2 Срок поставки
- 3 Гарантийный срок на товар, предлагаемый потенциальным поставщиком, не менее
- 4 Год изготовления товара, предлагаемого потенциальным поставщиком, не ранее
- 5 Состояние товара, предлагаемого потенциальным поставщиком

Мангистауская область, село Бейнеу, склад «Бейнеуского ЛПУ», УМГ "Актау"
В течении 45 календарных дней со дня подписания договора

Утверждаю: Директор УМГ «Актан»

Согласовано:

Заместитель главного инженера

Начальник ОЗ и МД

Главный специалист по ЛЧ МГПТС

Главный энергетик ПТС

Главный специалист по КС

Инициатор закупки: Ведущий специалист ОЗ и МД

Каналин Т.Ж

Ахметов К.С

Жамалидинов У.А.

Джумабаев А.А.

Кыдабаев Ж

Будник М.М.

Касымжанов Д.Т.

Примечание:

1. Графы 7-15 Технической спецификации должны заполняться поставщиком в обязательном порядке
2. Потенциальный поставщик в течение 1-го рабочего дня следующего после даты вскрытия конвертов обязан направить

2. Потенциальный поставщик в течение 1-го рабочего дня после даты вскрытия конвертов обязан направить на электронный адрес исполнителя заказчиком электронный вариант технической спецификации в формате MS Excel, или по требованию Заказчика предоставить на электронном носителе согласованный вариант спецификации.



АО «Интергаз Центральная Азия»

Приложение

Номер лота: 41-1 Т

Наименование лота: Электрол

Техническая спецификация

№	Наименование товара	Технические характеристики товара	Единица измерения	Количество	Противодействие, %	Экспертная оценка поставщика									
						Уровень обоснованности/марки модели, тип - товара	Стандарты или нормативные технические документы, используемые при изготовлении товара	Полное наименование с указанием прав собственности поставщика	Юридический адрес и контактные данные поставщика	Страна происхождения поставщика	Год изготовления поставщика	Сроки поставки поставщика	Гарантийный срок на товар поставщика	Для местного содержания, %	Документ, подтверждающий качество товара при поставке
1	Электрол	Марка - ОК 53.70, диаметр - 4 мм, предназначен для сварки трубопроводов и других ответственных конструкций из малоуглеродистых и низколегированных сталей, ГОСТ 9466-75, мощность - 1000 Вт.	КТ	1 254,000											

Бюджет закупки (в тенге без НДС):

1 504 800,000

1. Место поставки
2. Срок поставки
3. Гарантийный срок на товар, предлагаемый потенциальным поставщиком, не менее 1 год
4. Год изготовления товара, предлагаемого потенциальным поставщиком, не ранее 2015 года
5. Состояние товара, предлагаемого потенциальным поставщиком

Материальная область, село Баймак, склад «Баймакского ЛПУ», УМГ «Актау»
В течение 45 календарных дней со дня подписания договора

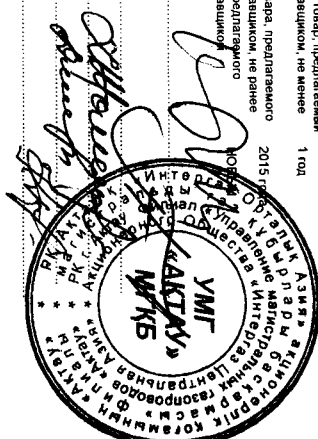
Утверждено: Директор УМГ «Актау»
Согласовано: Заместитель главного инженера

Начальник ОЗ и МД

Главный специалист по ЛН МП ПТС

Инициатор закупки: Ведущий специалист ОЗ и МД

Каналин Т.Ж.
Аметов К.С.
Жамалдинов У.А.
Джумабаев А.А.
Касымжанов Д.Т.



Примечание:

1. График 7.15 Технической спецификации должны заполняться потенциальными Поставщиками в обязательном порядке.
2. Потенциальный поставщик в течение 1-го рабочего дня следующего после даты вскрытия конвертов обязан направить на электронный адрес координатора Закупки техническую спецификацию в формате MS Excel, или по требованию Заказчика предоставить на электронном носителе согласно

Техническая спецификация

№	Наименование товара	Технические характеристики товара	Единица измерения	Количество	Проникаемость местного содержания, %	Дополнительные характеристики поставщика									
						Условие обозначения/марки/модель/тип - товара	Стандарты или нормативные технические документы, используемые при изготовлении товара	Полное наименование с обязательным указанием правовой формы организации поставщика	Юридический адрес и контактные данные поставщика	Страна происхождения товара	Год изготовления товара	Срок поставки товара	Гарантийный срок на товар	Доля местного содержания, %	Документ подтверждающий качество товара
1	Электрод	Марка электродов ОК 74 70 с основным покрытием, Диаметр электродов 4,0 мм, Тип электродов по ГОСТ 9467 -380, Тип электродов по AWS 5.5 E 8018, Предел текучести 540 МПа, Предел прочности 630 МПа, Предназначен для сварки и ремонта заплывающих и обливочных швов.	КТ	900,000											

Бюджет закупки (в тенге без НДС):

495 000,000

- 1 Место поставки
 - 2 Срок поставки
 - 3 Гарантийный срок на товар, предлагаемый потенциальным поставщиком, не менее 1 год
 - 4 Год изготовления товара, предлагаемого потенциальным поставщиком, не ранее 2015
 - 5 Состояние товара, предлагаемого потенциальным поставщиком
- Манифестация, склад «Бейнеу» ЛПД, УМГ «Актау»
В течение 45 календарных дней со дня подписания договора

Утверждено: Директор УМГ «Актау»

Каналин Т.Ж.

Согласовано:

Заместитель главного инженера

Аметов К.С.

Начальник ОЗ и МД

Жаппалиденов У.А.

Главный специалист по ГЧ МП ТС

Джумабаев А.А.

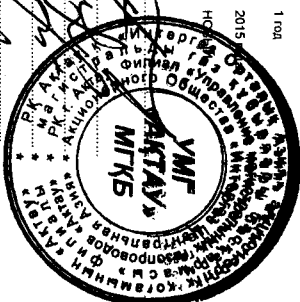
Главный специалист по КС

Будник М.М.

Инициатор закупки:

Ведущий специалист ОЗ и МД

Касымжанов Д.Т.



Примечание:
1. Графы 7-15 Технической спецификации должны заполняться потенциальным Поставщиком в обязательном порядке.
2. Потенциальный поставщик в течение 1-го рабочего дня следующего после даты вскрытия конвертов обязан направить на электронный адрес исполнителя Заказчика электронный вариант технической спецификации в формате MS Excel, или по требованию Заказчика предоставить на электронном носителе согласно